

Poradnik doboru dyszy

Wielkość Dyszy	Ciśnienie dyszy (bar i kPa)								
	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	7.0	8.6	10.3	
	350	420	490	560	630	700	860	1035	
5mm (3/16")	0.73	0.84	0.92	1.06	1.15	1.26	1.54	1.82	Powietrze (m ³ /min)
	68	78	89	98	108	120	145	174	Ścierniwo (kg/h)
	4.5	5.3	5.3	6.4	7.1	7.5	9.0	10.8	kW
6.5mm (1/4")	1.31	1.51	1.71	1.90	2.08	2.27	2.75	3.22	Powietrze (m ³ /min)
	122	142	161	185	203	244	276	325	Ścierniwo (kg/h)
	7.9	9.0	10.1	11.6	12.4	13.5	16.2	19.4	kW
8mm (5/16")	2.16	2.50	2.83	3.16	3.53	3.84	4.71	5.57	Powietrze (m ³ /min)
	212	242	274	305	336	368	445	534	Ścierniwo (kg/h)
	13.1	15.0	19.1	20.2	21.0	22.9	27.5	33.0	kW
9.5mm (3/8")	3.02	3.53	4.00	4.50	4.85	5.50	6.64	7.79	Powietrze (m ³ /min)
	303	347	392	435	477	573	632	758	Ścierniwo (kg/h)
	18.0	21.0	24.0	27.0	28.9	33.0	39.6	47.5	kW
11mm (7/16")	4.12	4.76	5.44	6.09	6.73	7.11	8.80	10.48	Powietrze (m ³ /min)
	406	468	533	595	657	719	876	1040	Ścierniwo (kg/h)
	24.8	28.5	32.6	36.4	40.1	42.4	50.9	61.1	kW
12.5mm (1/2")	5.46	6.28	7.06	7.85	8.65	9.46	11.46	13.45	Powietrze (m ³ /min)
	526	606	686	762	842	918	1115	1333	Ścierniwo (kg/h)
	32.6	37.5	42.0	46.9	51.8	56.3	67.6	81.1	kW

- Dla dysz o wielkości 9.5 do 12.5mm piaskarka powinna być wyposażona w wąż o średnicy 32mm lub większej.
- Ciśnienia mierzone są podczas piaskowania, dlatego są niższe niż ciśnienie dla samego powietrza bez ścierniwa.
Dane w tabeli są podane wyłącznie w celach informacyjnych i mogą być różne dla różnych warunków pracy. Wiele czynników wpływa na przepływ materiału np rodzaj użytego zaworu.